

クス樹体内のしよう胞宮細胞の増進を計ることはしよう胚座上自由樹枝的見地からも必要である。このためにはしよう胎生成の機構を探求しなければならないが、先づ基礎的実験として油細胞の分布につき試験を行つた。

しよう胎及び油は油細胞と称せられる單独の細胞内に分泌せられるものである。

葉部；葉片中に於ては葉状、海綿状兩組織に存在し、その形狀は前者に於ては橢円形、後者に於ては球形をしている。大きさは大さ長径6.1mm、短径3.1mm、長径4.0mm 短径3.1mm であった。

分布密度は葉部より先端へと增加してゆく傾向を認めた。10mm(当油細胞数変移の一例を示す)と2.6個、2.3個、1.4個、1.1個(先端→基部)であつた。次に組織別に見るならば先端部では葉状組織に多く、基部に向うに従い海綿状組織内に多かつた。油細胞組織内の油細胞を10とした場合の海綿状組織内の油細胞数の比率は先端部から基部に向うに従い6.8、14.18となる。

幹部及び根部；成木の幹部及び根部に於ける油細胞は主として木部柔組織中にあり、一部は繊維に纖維組織中に或は筋線の辺縁細胞に存在している。視野1.53mm<sup>2</sup> 当り油細胞の分布密度は0~1個で、そのmodeは幹で4個、根で10個であつた。油細胞長は幹で21.8μ、根は25.1μ。根に於ては大々241μ、90μであつた。油細胞の分布密度は樹高が高くなるに従い減少する。油細胞長は樹高とは殆ど関係がないようであつた。根は樹高の高くなるに従い小さくなる傾向が認められた。次に茎との同様であるが樹幹基部に於てのみ、油細胞の分布密度とその根が夫々関係があるもの如く毎次の増加に従い大きくなつて行く傾向を認めた。幹を部位別に分割し試験した結果、油細胞の密度、大きさ共一定の傾向がなかつた。

尚本試験には4mm年生の生育良好な独立不一木を使用したことと附記する。

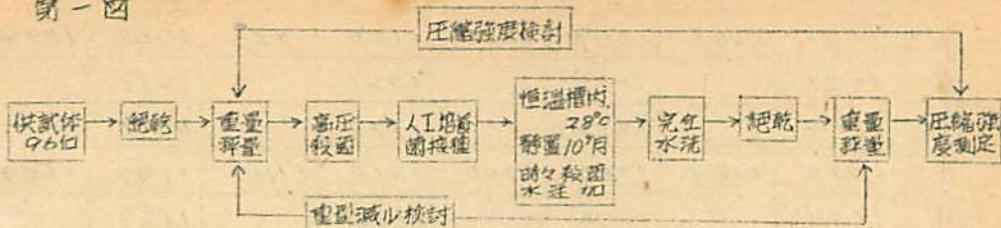
## 半永久材に関する研究（第8報） 石炭酸フオルマリン合成樹脂塗料注入材の 防腐性に就て

九州大学 西田山玄二  
黒木謙

本報旨は半永久木材の腐朽菌に対する耐久性に就ての実験の摘要である。

実験方法 容積重ね年輪幅の近似した1.8×1.8×3.6cm<sup>3</sup>の標準試験について各種塗膜合成樹脂を注入し更にオウムヒ腐朽菌3種を接種し次回の順序に従つて実験を行つた。

第一回



実験結果及考察 恒温槽内で菌糸の発育状態は外観的には未注入材に接種したワタサクレ菌のみが旺盛に繁殖し注入材に対しては全く発育を認めなかつた。

i). 重量変化 未注入材に於てはワタサクレ菌により浸蝕され変化を認めるがヒノキ腐朽菌の場合は極めて僅少の差異を呈し未接種材並びにケヤキ腐朽菌の場合は重量増加を示した。これは供試体に吸着された培基が完全に水洗されない爲めで菌の作用は受けていない。10%～70%注入材は重量変化を認めず腐朽菌は全く作用していない結果である。

ii). 強度変化 圧縮強度試験結果は第一表の様でこれを推計学上依り検討すれば未注入材に於ては未接種材に比較して腐朽菌接種材の強度減少は

イ). ワタサクレ菌接種の場合には強度でありその値の比は 780:478 で減率は 38.71% である。

ロ). ヒノキ腐朽菌及ケヤキ腐朽菌接種の場合には共に有意的差を認めない。

注入材に於ては 10%～70% 合成樹脂注入材はヒノキ腐朽菌ケヤキ腐朽菌は勿論ワタサクレ菌を接種した場合でも強度の減少に有意的差は認められない。

以上結論として注入材の腐朽菌の爲めに外観的色彩形状、重量並びに強度には変化が認められず防腐打撃を充分に發揮している結果得たのである。

第一表 圧縮強度変化

注入材	未接種材		ワタサクレ菌接種材		ヒノキ菌接種材		ケヤキ菌接種材	
	圧縮強度 kg/cm <sup>2</sup>	平均強度 kg/cm <sup>2</sup>						
未注入材	780	496			734		792	
	760	783	535	510	721	718	774	770
	799		502		699		745	
10%	945		960		978		983	
	950	950	942	945	974	987	948	975
	954		932		1008		994	
20%	976		997		1025		995	
	1015	996	1002	1062	1016	1010	1001	1005
注入材	978		972		989		1018	

30%	1032		1022		1012		999	
注 入 材	1091	1048	1009	1200	1100	1038	1065	1034
	1021		1155		1001		1039	
40%	1158		1237		1137		1090	
注 入 材	1210	1184	1164	1200	1210	1177	1197	1159
	1184		1196		1185		1187	
50%	1222		1237		1188		1301	
注 入 材	1254	1225	1202	1213	1243	1199	1182	1233
	1199		1201		1267		1215	
60%	1004		1061		1085		1101	
注 入 材	981	1029	986	1014	1011	1033	988	1035
	1102		998		1003		1015	
70%	952		939		957		949	
注 入 材	940	959	973	964	930	956	1002	957
	925		975		980		929	

## マタケの稈形

宮崎大学農学部 松義貞

マタケの稈形のうち節間長の根元から頂端に至る変遷について日本林学会誌昭和15年8月号に発表したのであるが今回は試料を新たにして節間長、稈径、肉厚などの研究結果を報告する。試料は宮崎市外八代村産マタケ购买園田ら、7、8、9寸もの各12本つづて其の割定の平均値を以て比較に供した。

- (1) 節間長は前報と同様に節間番号44%附近を中心として下稈部及上稈部は々々  $y = 30.17 + 4.284x - 0.0102x^2$ ,  $y = 177.18 - 2.275x + 0.0056x^2$  なる曲線で変遷する(第1図参照)
- (2) 稈形はマタケに於て概ね根元附近にて稍太りの形態をする特徴があり従つて此の移動曲線は一括の式を以て示すことは困難で止むなく四区に分つて次の如く求めた。