

木ロウの抽出効率について

宮崎大学農学部 徐 金森
河内 進策
中島 能道

1. はじめに

近年、ハゼロウは有用な特用林産資源として、その利用が再認識され、広範囲にわたる用途も開発されるようになってきた。木ロウ資源の確保のため、ハゼの植栽面積を増大させると共に、品種改良、栽培方法などの研究が期待されている。また、木ロウの効率的な抽出方法の決定も重要な課題である。

本実験は、木ロウ採取に最も効率的で有利な抽出方法を決定する目的で、 $L_{27}(3^{13})$ 直交配置表を用いて、一応の結果を得たので報告する。

2. 試料および実験方法

(1) 試料

供試したハゼの実は、日本の在来品種のうち、イキチハゼ、ショウワフクハゼおよびブドウハゼの3品種である。いずれも1985年産で、产地は、イキチハゼとショウワフクハゼは福岡県八女郡黒木町、ブドウハゼは福岡県八女市である。

(2) 実験方法

1) 試料を粉碎後、供試した。そのうち、約2gを取り、含水率を測定した。

2) 含ロウ率の測定は標準法に準じた。すなわち、n-ヘキサンを溶媒として8時間ソックスレー抽出した。

3) ロウ成分の抽出効率に関して、溶媒の浸透、木ロウの拡散、及び溶解度を考慮して、次のような実験条件を設定した。

(i) 試料 (M) M₁:ブドウハゼ

M₂:イキチハゼ

M₃:ショウワフクハゼ

(ii) 溶媒 (Ex) Ex₁:n-ヘキサン (bp 71°C)

Ex₂:石油エーテル (bp~70°C)

Ex₃:アセトン (bp 56.5°C)

(iii) 前処理 (T) T₁:溶媒に浸漬せず20°Cで8時放置

T₂:溶媒に浸漬して30°Cで8時放置

T₃:溶媒に浸漬して40°Cで8時放置

(iv) 抽出時間 (H) H₁:45分間

H₂:60分間

H₃:120分間

実験の順序は無作為で行い、分散分析の時に測定結果は数値変換 (抽出率E %を $\sin^{-1}\sqrt{E}$ に)を行った後演算した。

3. 結果および考察

(1) 試料の含水率は、ブドウハゼ、イキチハゼとショウワフクハゼはそれぞれ、7.01%, 9.28%と6.44%であった。

(2) 標準法によって求めた平均含ロウ率(絶乾)は次のとおりである。ブドウハゼ: 32.698%, イキチハゼ: 25.904%, ショウワフクハゼ: 35.230%。すなわち品種によって含ロウ率は異なる。ショウワフクハゼの含ロウ率が最も高く、次にブドウハゼでイキチハゼはかなり低かった。

(3) 抽出効率についての $L_{27}(3^{13})$ の直交配置表による結果を表-1に示した。

表-1 $L_{27}(3^{13})$ 直交配置表による実験の結果

No	組合せ (列) 1 2 5 8	抽出率%	No	組合せ (列) 1 2 5 8	抽出率%
1	M ₁ T ₁ Ex ₁ H ₁	265650	15	M ₂ T ₂ Ex ₃ H ₁	116664
2	M ₁ T ₁ Ex ₂ H ₂	280264	16	M ₂ T ₃ Ex ₁ H ₃	229521
3	M ₁ T ₁ Ex ₃ H ₃	293936	17	M ₂ T ₃ Ex ₂ H ₁	171941
4	M ₁ T ₂ Ex ₁ H ₂	295602	18	M ₂ T ₃ Ex ₃ H ₂	176531
5	M ₁ T ₂ Ex ₂ H ₃	310017	19	M ₃ T ₁ Ex ₁ H ₁	196932
6	M ₁ T ₂ Ex ₃ H ₁	236756	20	M ₃ T ₁ Ex ₂ H ₂	281293
7	M ₁ T ₃ Ex ₁ H ₃	315017	21	M ₃ T ₁ Ex ₃ H ₃	303969
8	M ₁ T ₃ Ex ₂ H ₁	295507	22	M ₃ T ₂ Ex ₁ H ₂	283670
9	M ₁ T ₃ Ex ₃ H ₂	291418	23	M ₃ T ₂ Ex ₂ H ₃	340243
10	M ₂ T ₁ Ex ₁ H ₁	195110	24	M ₃ T ₂ Ex ₃ H ₁	241593
11	M ₂ T ₁ Ex ₂ H ₂	206668	25	M ₃ T ₃ Ex ₁ H ₃	337191
12	M ₂ T ₁ Ex ₃ H ₃	229934	26	M ₃ T ₃ Ex ₂ H ₁	325470
13	M ₂ T ₂ Ex ₁ H ₂	216918	27	M ₃ T ₃ Ex ₃ H ₂	281378
14	M ₂ T ₂ Ex ₂ H ₃	210318			

各組合せによる抽出率を含ロウ率と対比して、図-1～図-3に示した。ただし、各図の一番上の横線は標準法の含ロウ率である。

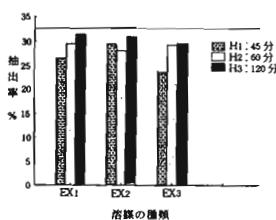


図-1 ブドウハゼの抽出率の比較

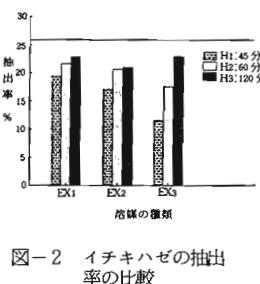


図-2 イチキハゼの抽出率の比較

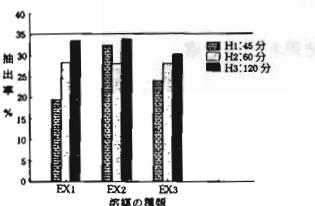


図-3 ショウワフクハゼの抽出率の比較

なお、主効果 M, T, Ex と H の有意性の検定のために、分散分析表を作成した。

表-2 第二段階の分散分析表

要因	偏差平方和	自由度	不偏分散	F の値	寄与率
M	236.773	2	118.387	6202.8***	6001.7
T	92.95	2	46.47	24.35	1.411
EX	16.877	2	8.439	4.421*	33.65
H	70.928	2	35.464	18.582***	17.290
MXT	20.349	4	5.087	2.666	3.276
ExM	14.845	4	3.711	1.945	1.858
Er ₂	19.086	10	1.909		
全体	388.153	26			

*** 1.0%で有意

** 5.0%で有意

表-2 からも判るように、抽出効率には、主効果としての試料 (M) と抽出時間 (H) は 1.0% で極めて有意、溶媒 (Ex) は 5.0% で有意である。すなわち、抽出率のみにとては、ハゼ実の品種間の含ロウ率によって大きく左右され、抽出時間と溶媒の種類も重要な要因と言える。前処理 (T) と諸要因の交互作用は有意性が認められなかった。その原因は、これらの溶媒に対する木ロウの溶解性、浸透性が良好で前処理の効果が小さいためであろうと推察された。

主効果 M, Ex と H の各水準の平均値は、表-3 のとおりである。

表-3 主効果各水準の平均値

主効果	平均値	数値変換後、抽出率 % で表示
X M1	32.383	28.685
X M2	26.100	19.355
X M3	32.384	28.686
X EX1	30.525	25.798
X EX2	31.118	26.709
X EX3	29.225	23.838
X H1	28.258	22.415
X H2	30.385	25.584
X H3	32.225	28.435

つまり、今回の実験結果によって、最適の抽出条件は抽出効率の点から見れば、材料としてのブドウハゼとショウワフクハゼとでは差は殆どなく、溶媒の n-ヘキサンと石油エーテルは、あまり差が大きくなくて、抽出時間は、2時間のほうがやや高かった。言うまでもなく、工場の実際生産条件の決定には、コストなどの要素を含めて考える必要があると思われる。

4. まとめ

1985年のショウワフクハゼ、ブドウハゼとイチキハゼの実を供試し、含ロウ率と 3 水準 L₂₇ (3¹³) 直交配置表による抽出効率について比較検討した。測定結果から、次のことが明らかとなった。

(1) 含ロウ率は、品種によって違い、高いほうから、ショウワフクハゼ (25.23%)、ブドウハゼ (32.69%) とイチキハゼ (25.90%) であった。

(2) 設定された実験条件では、試料と抽出時間ともに 1.0% で極めて有意、溶媒は 5.0% で有意を示した。

(3) 実際生産条件の決定については、抽出効率のみから見れば、ショウワフクハゼとブドウハゼ、溶媒は n-ヘキサン或いは石油エーテルが、抽出時間は 2 時間が、望ましいと考えられた。

謝 辞 この実験の供試材料は、福岡県林業試験場の中島康博氏御提供いただいた。心より深謝する。

引用文献

- (1) 中島康博ら：日林九支研論、No.34～36
- (2) 日本林業技術協会：特用樹の知識 78～84, 1983
- (3) 住本昌之：日本木材学会大会講演要旨集 227～228, 1981
- (4) 中島能道：実践統計学 補8, 1985