

アオモジ果実の精油に就て

日本専売公社しよう脳試験場 小牟田 賢一郎

緒言

アオモジ果実の水蒸気蒸溜によつて、2.15%の精油を得、その概略分析を行つた。主成分はチトラールで約80%に及び、他に少量のメチルヘプテノーンの含まれることが明らかになつた。又第3級テルペンアルコール及びチトロネラールの存在も推定された。

実験の部

昭和26年9月3日、鹿児島市に於て、成熟したアオモジ果実2,970gを採取し、同日3時間水蒸気蒸溜を行い、精油64gを得た。收率2.15%。白濁した溜出水をエーテルで抽出すると更に7gの精油が得られた。合計收率2.32%。尙我々の行つた他の一例では收率2.82%であつた。

精油の性質

アオモジ精油は淡黄色、レモングラス様の芳香を有する。

d_4^{25} 0.8805; αD^{25} +4.5°; nD^{25} 1.4832

酸価 7.9; エステル価 11.9

第 1 表

	d_4^{25}	$\alpha D^{25,6}$	nD^{25}
非アルデヒド部	0.8848	+17.6°	1.4650
アルデヒド部	0.8870	± 0°	1.4860

非アルデヒド部

試料11gをウイツドマー分溜管を用い分溜の結果は第2表の通りである。

第 2 表

溜分区分	沸点 °C/mm	溜出量 cc	d_4^{25}	$\alpha D^{25,6}$	nD^{25}
1	63°/20—75°/20	1.8	0.8479	+69.4°	1.4639
2	75° —90°	0.3	—	—	1.4605
3	90° —97°	3.5	0.9679	+11.8°	1.4521
4	97° —97°/7	2.2	0.9867	—	1.4583
	残渣	3.5g			

溜分1主として71~72°/20mmで溜出する。テルペン溜分であり、少量のメチルヘプテノーンを含む。試料少量のため、テルペンの検出は失敗したが、メチルヘプテノーンは2.4ジニトロフェニルヒドラゾン、m. p. 86~87°(アルコール)微量を得、混融して確認した。又そのセミカルバゾンの製出は失敗した。

溜分3.4主として96~97°/20mmで溜出する。デニゲ反応陽性で第三級のテルペンアルコールの存在を示すがフェニルウレタン及びニトロソクロリドの製出は失敗した。又2.4ジニトロフェニルヒドラゾンをつくると、そのまま乾燥してm. p. 68~71.5°、物理恒数からチトロネラールの存在が推定されるが、再結晶をくり返した結果は極微量のメチルヘペテノーンのそれが得られたに過ぎない。

アルデヒド部

別に分離したアルデヒド部120g(d_4^{25} 0.8934; nD^{25} 1.4852; $\alpha D^{27.9}+0.1^{\circ}$)をウイツドマー分溜管を用いてくり返し分溜した。結果は第3表の通り。

溜分1, 2 メチルヘプテノーンであり、セミカルバゾンはメタノールから再結してm. p. 134~5°、2.4ジニトロフェニルヒドラゾンはアルコールから再結して、m. p. 86~87°で夫々混融して確認した。

溜分5 純粋なチトラールであり、セミカルバゾンはメタノールから9回再結してm. p. 172°、これはチトラールbのものに相当する。又、 α -チトリルβ-ナフトシンコニン酸はアルコールから再結してm. p. 196~200°で既知物と混融して証明した。

第 3 表

溜分区分	沸 点 °C/mm	溜 出 量 cc	$d_{4^{\circ}C}^{25}$	$\chi D^{26.3}$	nD^{25}
1	65/18 ~ 70/18	4.0	0.8915	+1.2°	1.4781
2	70 ~ 80	1.1	—	± 0°	1.4662
3	80 ~ 100	0.7	—	—	1.4905
4	100 ~ 110	0.5	—	—	1.4930
5	110 ~ 116/18	117.2	0.8869	± 0°	1.4855

心材辺材別の木材成分に関する研究(3)

心材辺材別の落葉松ブタノール・リグニンの比較

九大農学部 渡部常樹・秋本成一

緒 言

実験の方法並びに結果

著者第1報に於て、亜硫酸蒸解最困難な内地落葉松の心材辺材別による硫酸リグニンを比較することによつて、両者間にその性状に若干の差違があることを報告したが、本報に於ては、2種のブタノール法によつてリグニンを抽出精製し、木材成分中リグニン以外の物質を溶解除去して、リグニンを抽出した場合と、逆に主としてリグニンを溶出させてこれを抽出する場合に於ても、両種リグニン間に如何なる性状の相違が存在するかに就いて実験したので簡単に報告する。本研究に当り、終始御指導御鞭撻をいただいた西田教授に深謝申上げると共に、実験上の便宜を与えられた生産科学研究所千手諒一氏に御礼申上げる次第である。

第1表 前処理による押出物量

前 処 理 の 種 類	心 材 (%)	辺 材 (%)	抽 出 比
60°C 溫水抽出 (A)	9.33	2.84	100 : 32.1
(A) のアセトン抽出 (B)	2.35	0.55	100 : 23.4
(A)のアルコール・ベンゼン(1:2)抽出(C)	2.28	0.57	100 : 25.0
(C)のアセトン抽出 (D)	0.07	0.07	100 : 100

原木粉含水率心材 12.1%, 辺材 11.9%

第2表 リグニン量

試 料	心 材 (%)	辺 材 (%)	差
未処理木粉	32.67	28.79	3.88
(B)温アセトン処理木粉	31.21	27.67	3.54
減少量(差)	1.46	1.12	0.34

(B)の含水率心材 13.3%, 辺材 12.4%